

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-TR.НА10.В.01337

Серия RU № 0757517

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, Курская область, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-seft.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11НА10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Индивидуальный предприниматель Рафиков Артур Рамильевич.
Свидетельство индивидуального предпринимателя серия 12915 № 0358930
Место жительства: 160000, КАЗАХСТАН, город Шымкент, улица Торекулова, дом 214
Телефон: 87019900050, адрес электронной почты: artur-rl@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «NTG Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.»
Место нахождения: ТУРЦИЯ, Seyhli Mahallesi Ankara Caddesi № 326 КАТ:1-2-3-4 34906, Pendik/Istanbul

ПРОДУКЦИЯ Детали и элементы трубопроводов, выдерживающие воздействие избыточного давления, торговой марки «NTG»: фитинги типа PE100, моделей SDR11 и SDR17, литые и с закладными электронагревательными элементами - согласно приложению, бланк № 0560988.
Продукция изготовлена в соответствии с Directive 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 3917 40 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 4435-2018, 4436-2018, 4437-2018, 4438-2018, 4439-2018, 4440-2018, 4441-2018 от 20.09.2018 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; акта анализа состояния производства от 10.09.2018 года, проведенного органом по сертификации продукции машиностроения Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»; документации изготовителя: обоснования безопасности; паспортов; руководства по эксплуатации; сборочных чертежей; результатов расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; технологических регламентов и сведений о технологических процессах; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции 2(С) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы – 50 лет. Срок хранения – 120 месяцев без переконсервации. Оборудование относится к 3-й категории по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.09.2018 ПО 19.09.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Андропов
(подпись)
Бабенков
(подпись)

Павел Эдуардович Андропов
(инициалы, фамилия)

Максим Николаевич Бабенков
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-TR.НА10.В.01337

Серия RU № 0560988

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
3917 40 000 9	Детали и элементы трубопроводов, выдерживающие воздействие избыточного давления, торговой марки «NTG»: фитинги типа PE100, моделей SDR11 и SDR17, литые и с закладными электронагревательными элементами:	Directive 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением»
	Отводы литые 30°, 60°, 45°, 90° градусов диаметром до 400 мм	
	Равносторонние тройники литые диаметром до 400 мм	
	Редукционные тройники литые диаметром до 400-315 мм	
	Втулки под фланец литые диаметром до 1000 мм	
	Ступенчатые переходы литые диаметром до 630-900 мм	
	Заглушки литые диаметром до 400 мм	
	Переходы литые диаметром до 400-315 мм	
	Тройники 45° градусов литые диаметром до 250 мм	
	Муфты электросварные диаметром до 630 мм	
	Седелки для врезки под давлением с ответной частью – моноблоком, электросварные диаметром до 315/63 мм	
	Седельные отводы электросварные диаметром до 400/160 мм	
	Отводы 45°, 90° градусов электросварные диаметром до 225 мм	
	Равносторонние тройники электросварные диаметром до 225 мм	
	Редукционные тройники электросварные диаметром до 180-125 мм	
	Переходы электросварные диаметром до 180-125 мм	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Андроп
подпись
Бабенков
подпись

Павел Эдуардович Андропов
инициалы, фамилия
Максим Николаевич Бабенков
инициалы, фамилия