

4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности.

- 6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми
- 6.2. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
 - производить замену сальниковой набивки, донавивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
 - использовать задвижку в качестве опоры;
 - применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.
- 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды выше 50°C, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец. одежда).
- 6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009.

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»



ЗАДВИЖКА

**чугунная параллельная
с выдвигаемым шпинделем
З0ч6бр**

Руководство по эксплуатации

СЗ 0326 РЭ

ЕМС

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек 30ч6бр.

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах и котлах, кроме продувочных, спускных и дренажных линий.

2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвигным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кг/см²)
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 80, 100, 125; 150; 200
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более + 22,5 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -15 °С до + 40 °С;
для воды от +1 °С до + 40 °С
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод – ручной
- 2.10. Материал: - корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;
- уплотнительных поверхностей – латунь
- 2.11. Климатическое исполнение У2, УХЛ 4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78
- 2.14. Отличительная окраска – красная полоса на маховике.

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.
- 3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:
корпус - 1 узел сальника - 5
клин - 2 шпиндель - 6
диски - 3 маховик - 7
крышка - 4
- 3.4. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов. Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.
- 3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса. Перекрытие трубопровода необходимо производить со скоростью исключающей возможность гидроудара.

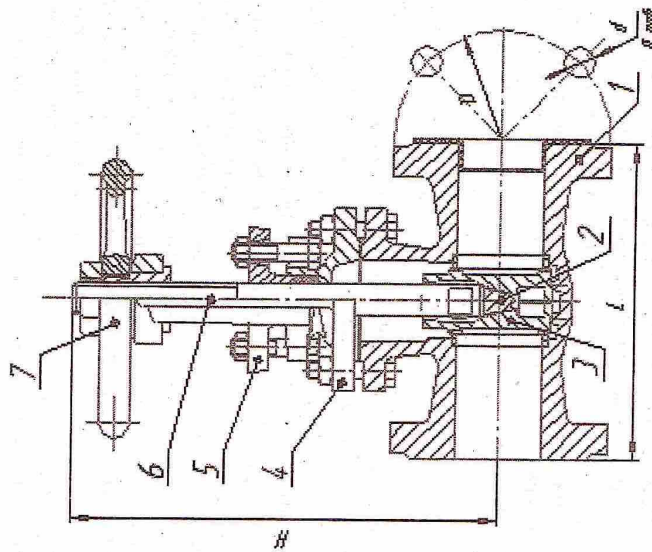


Рис. 1

DN	Размеры, мм не более				Усилие на маховике		
	L	H	D	d	n	вертикальное крутящий момент (Н _в)	горизонтальное крутящий момент (Н _г)
50	180	245	125	18	4	60,0	56,0
80	210	310	160	18	4	85,0	70,0
100	230	380	180	18	8	85,0	70,0
125	255	430	210	18	8	102	90,0
150	280	500	240	22	8	102	90,0
200	330	650	295	22	8/12*	180	144

* - n=12 для Рр 1,6МПа (оговаривается при заказе)

Паспорт СЗ 0326 – ПС

Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем

наименование изделия

30ч6бр

обозначение изделия

Основные сведения об изделии:

Предприятие изготовитель: ОАО «Литейно – механический завод»
Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3,
(831 62) 5-70-90, 5-21-91

Сведения о сертификации:

Сертификат соответствия № ТС RU С-RU.МН32.В.00223. Срок действия с
24.11.2014 по 23.11.2019 г. выдан органом по сертификации ООО
«Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».
Декларация соответствия ТС N RU Д-RU.МН32.В.00134. Срок действия с
04.12.2014 по 03.12.2019 г.



Зарегистрированный товарный знак

выполнен на корпусе литьем

Дата изготовления и консервации: « **ИЮН 2016** » 201__ г.

Номер изделия _____

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение					
Проход номинальный, мм	50	80	100	125	150	200
Масса, кг не более	11,5	19	30,5	42	58	99
Давление рабочее P _p МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0) -1,6 (16,0)					
Рабочая среда	Вода, пар					
Температура рабочей среды, не более	+ 225 °С					
Герметичность затвора	соответствует классу «D» по ГОСТ 54808-2011					
Присоединение фланцевое	Размеры фланцев на PN10МПа по ГОСТ Р 54432-2011 тип 21; исполнение уплотнительной поверхности В					
Толщина стенок корпусных деталей	соответствует ОСТ 26-07-817-73					
Отличительная окраска	красная полоса на маховике					
Климатическое исполнение	У2, УХЛ 4					
Температура окружающей среды	От -15 ⁰ С до +40 ⁰ С; для воды от +1 ⁰ С до +40 ⁰ С					

Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя:

Полный средний срок службы не менее 10 лет.

Полный средний ресурс циклов – 1700 циклов.

Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69. Магистральные отверстия должны быть заглушены. По истечению назначенного срока хранения задвижки должны быть переконсервированы.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течении одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Требования безопасности.

Эксплуатировать арматуру только при наличии ЭД. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижка должна быть полностью открыта или закрыта. **Использовать задвижку в качестве регулирующих устройств не допускается.**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Задвижка чугунная параллельная с выдвигным шпинделем изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-00324292-2011, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Инженер – контролёр:


личная подпись


расшифровка подписи

м.п.

«  »

201__ г.