



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.HB56.H03089

Срок действия с 25.12.2019 по 24.12.2022

№ 0511985

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB56

Орган по сертификации продукции ООО "Орион". Адрес: 600033, РОССИЯ, Владимирская обл, г Владимир, ул Сушевская, дом 37, помещение № 4. Телефон +7 4922494301, адрес электронной почты info@orion-sert.ru

ПРОДУКЦИЯ Детали соединительные полиэтиленовые для терморезисторной, раструбой и стыковой сварки полиэтиленовых труб для системы водо-и газоснабжения торговой марки Xinga Plastic Pipe согласно Приложению №0098685. Серийный выпуск.

код ОК
22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 58121.3-2018; ГОСТ 32415-2013; ГОСТ 52134-2003

код ТН ВЭД
391740000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ZHEJIANG XINDA PLASTIC PIPE CO., LTD.. Адрес: КИТАЙ, NO.88 Zhenbei Road, Hemudu Town, Yuyao City, Zhejiang Province, China.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Русфитинг". ОГРН: 1175476122030, ИНН: 5403037267, КПП: 540301001. Адрес: 630033, РОССИЯ, город Новосибирск, улица Оловозаводская, дом 25, корпус 15, офис 219, телефон: 8-800-200-8388, адрес электронной почты: rusfitting@mail.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/G-23/09/20 от 25.12.2019 года, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТАНТАЛ" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ13)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

Е.Г. Зонин

инициалы, фамилия

Р.С. Аникина

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0098685**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.HB56.H03089

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
22.21.29.130	Детали соединительные полиэтиленовые для терморезисторной сварки SDR 7,4-26: - Муфта d 20-1200 мм; - Отвод 11-90 гр, d 25-900 мм; - Переход редуционный d 25*20-900*800 мм; - Тройник редуционный d 25*20 *25 - 900*800*900 мм; - Тройник равносторонний d20-900 mm; - Заглушка d 32-900 mm; - Усиливающая (ремонтная) накладка d 63-315 мм; - Патрубок-накладка d 63*32-630*315 мм; - Седелка для врезки под давлением d 40*20 - 315*110 мм; - Втулка электросварная d 50-630 мм. Детали соединительные полиэтиленовые для раструбной и стыковой сварки SDR 7,4-26: - Втулка d 20-1200 мм; - Отвод 11-90 гр, d 25-900 мм; - Переход редуционный d 25*20- 1200*1000 мм; - Тройник редуционный d 50*32 *50 - 900*800*900 мм; - Тройник равносторонний d50-900 мм; - Заглушка d 20-900 мм; - Крестовина d 63-315 мм.	ГОСТ Р 58121.3-2018; ГОСТ 32415-2013; ГОСТ 52134-2003



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

Е.Г. Зонин

инициалы, фамилия

Р.С. Аникина

инициалы, фамилия